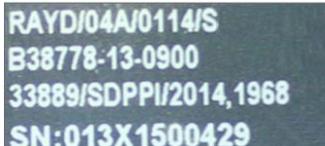


Mobile Datenerfassung nicht maschinenlesbarer Schriftarten

Das Unternehmen stellt aus elektronischen Teilen Baugruppen zusammen. Im Rahmen des Endkontrollprozesses müssen die Barcodes der Leiterplatten und die Seriennummern der elektromechanischen Bauteile in einem tabellarischen Prüfprotokoll dokumentiert werden.

Die Ausgangssituation

Die im Unternehmen montierten Baugruppen werden aus Platinen und elektronischen Sensoren zusammengesetzt. Bei Anlieferung sind die Platinen mit Barcodes, die Sensoren aber mit Zahlencodes in nicht maschinenlesbarer, da inverser Schrift gekennzeichnet.



RAYD/04AJ0114/S
B38778-13-0900
33889/SDPPI/2014,1968
SN:013X1500429

Das Erfassen der Barcodes erfolgt mithilfe einfacher Barcodescanner, während die Eingabe der Zahlencodes in das Prüfprotokoll bislang manuell vorgenommen wird.

Die Herausforderung: eine Lösung zu schaffen, die sowohl Datamatrix-Codes wie auch Zahlencodes erkennt und umwandelt, sodass sämtliche Codes der Baugruppe maschinell erfasst werden können.

Die Lösung

YUMA Technologie entwickelte für die MDE-Geräte der ZEBRA TC-Serie eine Software-Applikation, die unter Anwendung von OCR in der Lage ist, alle Codes zu erkennen und in das Protokoll zu transferieren.

Schritt 1: Das MDE-Gerät fotografiert die Zahlencodes.



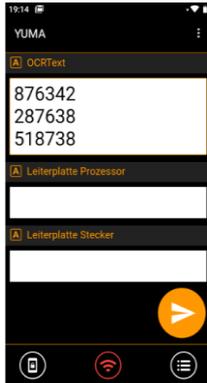
Display des Zebra TC52 mit dem Foto von den Zahlencodes

Schritt 2: Die Umwandlung der Abbildung in maschinenlesbare Schrift per OCR wird durch Tippen und Ziehen auf dem Display aktiviert.



Die Software erkennt die Abbildung der Codes.

Schritt 3: Per Klick werden die Zahlencodes auf der Oberfläche der App im TC52 ausgegeben.

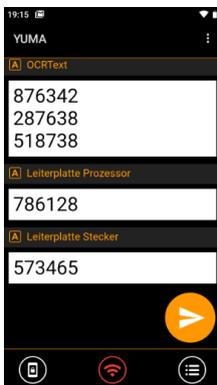


Auf dem Display des Zebra TC52 erscheinen die zuvor nicht lesbaren Zahlencodes.

	A	B	C	D	E	F
1						
2		Seriennummer				
3						
4	Sensor 1	876342				
5	Sensor 2	287638				
6	Sensor 3	518738				
7						
8	DMC Prozessor	786128				
9	DMC Stecker	573465				
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						

Prüfprotokoll, in dem sowohl die Zahlencodes der Sensoren als auch die Barcodes von Prozessor und Stecker erfasst werden müssen.

Schritt 4: Zusätzlich können die Daten der Datamatrix-Codes wie gewohnt erfasst werden.



Auf dem Display des Zebra TC52 erfolgt die Ausgabe der in den Barcodes enthaltenen Daten.

Erfolg

Mit der von YUMA Technologie entwickelten Softwarelösung entfällt die zeitaufwendige manuelle Eingabe bislang nicht maschinell lesbarer Ziffernfolgen in das Prüfprotokoll. Neben der großen Zeitersparnis können durch den Einsatz der Lösung Falscheingaben ausgeschlossen und die Arbeitseffizienz erheblich gesteigert werden.

Die Applikation für Android-basierte MDE-Geräte ermöglicht die Übernahme von Daten in sämtliche Arten von ERP-, ME- und LV-Systemen.

Schritt 5: Nach Drücken des Buttons „Senden“ werden die Daten drahtlos auf den Host-PC übertragen.